

3D-ПРИНТЕР PROTOFAB PF-S300



PROTOFAB™
BEYOND DIMENSIONS

SLS – ТЕХНОЛОГИЯ ПЕЧАТИ

www.3dprotofb.com

| ТОЧНОСТЬ ПЕЧАТИ

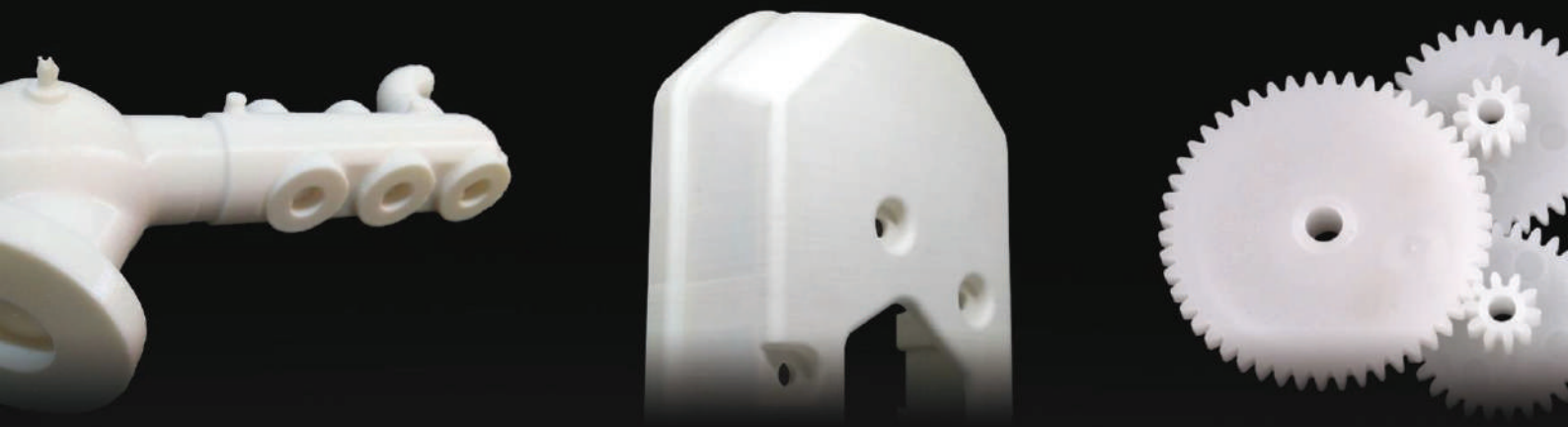
Высокоточные SLS-принтеры серии Protofab PF-S300 оснащены новой системой динамического теплового контроля, которая дополнительно оптимизирует мониторинг распределения температур (диапазона тепла), герметизацию и характеристики датчиков.

| ВЫСОКАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

Скорость лазерной засветки увеличена до 3 м/с, что значительно ускоряет формовку за счет увеличения скорости распыления порошка. Принтер оснащен новым эффективным вспомогательным оборудованием для удаления порошка, что позволяет снизить производственные затраты и время изготовления деталей.

| ВЫСОКАЯ ТЕМПЕРАТУРА

Позволяет спекать материалы с температурой плавления 225°C и ниже PA6 благодаря температуре формовочного цилиндра в 220°C.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Технология печати	Селективное лазерное спекание (SLS)
Внешний размер	2200 x 1650 x 2300 мм
Размер формовочного цилиндра	350 x 350 x 350 мм
Область построения	300 x 300 x 300 мм
Толщина слоя	0,1 - 0,3 мм
Скорость лазерной засветки	3 м/с
Лазер	CO2
Диаметр луча лазера	≤ 0,45 мм
Потребляемая мощность	AC380V, 50/60HZ, 15KW
Способ подачи порошка	Одиночный цилиндр подачи порошка, двусторонняя подача порошка
Подача инертного газа	Азот
Операционная система	64-bit Windows7
Формат файла	STL
Расходный материал	Нейлон, композитный нейлоновый порошок из углеводородного волокна, композитный нейлоновый порошок из стекловолокна и другие



Высокая точность печати благодаря новой системе динамического теплового контроля

Авторизованный партнер в вашем регионе: